

# 全彩動畫 500mW 雷射燈使用說明書

感謝您購買本公司全彩動畫鐳射燈產品，為了更好的使用和操作本品，請在使用前仔細閱讀本說明書，說明書包含重要的安全建議資訊和用戶操作說明，請嚴格按規程操作，以免誤用而導致人身安全或損壞燈具，並保留好說明書，方便以後使用參考。我們的每一款產品出廠前都通過嚴格測試，並且能夠達到最佳的光束效果。

1. 雷射燈一台 2.PIN 電源線一條 3. 說明書一份

技術參數：

- 1、輸入電壓：110-220V 50/60HZ
- 2、總功率：50W
- 3、雷射器：半導雷射器
- 4、控制模式：自動、聲控 DMX512 控制
- 5、掃描系統：高速掃描振鏡
- 6、鐳射輸出功率：G100mw R200mw P200mw 波長：G:532nm R:650nm P:405nm
- 7、雷射器總功率：500MW
- 8、功率穩定性：5%
- 9、預熱時間（min）：< 15
- 10、使用溫度：10-35°

通道使用：

通道號	功能	通道值	說明
1	工作模式	0~63	雷射燈閉光
		64~127	聲控
		128~191	自走
		192~255	手動控制（控台）
2	光源控制	0~63	閉光
		64~127	斷筆效果
		128~191	圖形不斷筆（此時亮度會加強）
		192~255	打點效果（圖形只顯示節點）
3	圖案選擇	0~255	32 個圖案（0~255）/8=0~31
4	圖案組選擇	0~255	8 個圖案組（0~255）/8=0~31
5	水準旋轉	0~127	靜態水準轉角（0~360 度）
		128~191	水平正向旋轉速度（8 級）
		192~255	水準反向旋轉速度（8 級）
6	垂直轉角	0~127	靜態垂直轉角（0~360 度）
		128~191	垂直正向旋轉速度（8 級）
		192~255	垂直反向旋轉速度（8 級）
7	中心旋轉	0~127	靜態中心轉角（0~360 度）
		128~191	中心正向旋轉速度（8 級）
		192~255	中心反向旋轉速度（8 級）
8	水準移動	0~127	靜態水平移位元
		128~255	水準移動速度（8 級）
9	垂直移動	0~127	靜態垂直移位元

		128~255	垂直移動速度（8級）
10	水準拉伸	0~127	靜態水準拉伸
		128~255	水準拉伸速度（8級）
11	垂直拉伸	0~127	靜態垂直拉伸
		128~255	水準拉伸速度
12	圖案尺寸	0~2	圖案保持原始尺寸
		3~127	圖案尺寸靜態從小到大
		128~169	圖案放大—從小到大
		170~211	圖案縮小—從大到小
		212~255	圖案迴圈縮放
13	圖案漸繪	0~3	無漸繪功能
		4~255	漸繪速度
14	掃描速度	0~2	默認掃描速度（值為6）
		3~255	252級掃描速度
15	顏色速度	0~255	256級從慢到快
16	閃動速度	0~255	9級閃動速度（0~255）/31=（0~8）0級無閃動

#### 位址碼操作說明

撥 1 或 2 自走，聲控無需撥碼，撥 1 和 10 DMX512

#### 注意事項：

- 1、嚴格按本操作說明書所述規程操作，請勿擅自拆卸燈具，出現故障應請專業人員維修。
- 2、本產品僅適用於室內使用，並確保防水，防潮，防震，勿在多塵環境中使用。
- 3、基於半導體雷射器特性，要求工作環境在溫度為 15~30℃，連續工作兩個小時後，需關閉燈具 10 分鐘雷射器完全冷卻再行使用，否則會縮短雷射器的使用壽命。
- 4、固定安裝注意防止燈具收到強烈震動或撞擊，勿抖動性使用。燈具與被照射物的間距應隔 1 米以上。
- 5、防止異物進入機體內，以免導致故障。
- 6、本機工作時，請確保排氣通道通風無阻礙。
- 7、通電之前，注意插頭是否插牢，請確保電源良好接地，以免觸電。
- 8、請勿頻繁開關，以免影響鐳射燈使用壽命，並盡量避免長時間開啟。
- 9、避免用遠望設備觀察鐳射源，這樣可能增大危險。
- 10、當燈具亮度明顯下降或其他損壞時，請及時與經銷商或廠家聯繫。
- 11、本燈具內部沒有用戶可維修的任何部件，請不要拆開燈具。



統大企業有限公司  
聯絡電話：+886-6-2934039

臺灣 臺南市育平九街 245 號  
諮詢服務專線： 0913-933255

傳真專線：+886-6-2958668